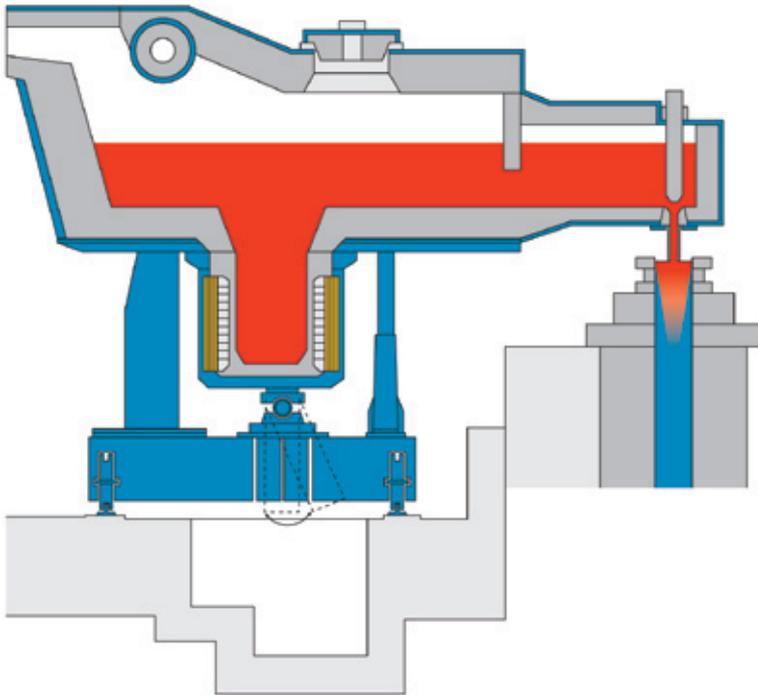


## Strangguss-Speicherofen mit Tiegelinduktor



Um die verfahrenstechnischen Vorteile des Vorherdgießofens auch beim Gießen von verschiedenen Kupferlegierungen nutzen zu können, bietet INDUGA diesen Ofentyp auch mit aufgeflanschem Tiegelinduktor an. Daraus resultiert eine hohe Flexibilität beim Legierungswechsel und ein stabiler Betrieb selbst bei ansonsten problematischen Legierungen.

## Vorherdgießofen mit Tiegelinduktor



### Technische Daten

Bauart	Speicherofen mit Vorherd
Ofentyp	Hydraulisch kippbar; seitwärts verfahrbar
Beheizung	Tiegelinduktor
Metallentnahme	Vertikal über Vorherd
Fassungsvermögen	5 - 80 t
Ofenleistung	250 - 1.500 kW
Anwendung	Vertikalstrangguss von Kupferlegierungen

Der Vorherdgießofen besteht aus einem keramisch ausgekleideten Ofengefäß, an das ein Tiegelinduktor zur Beheizung der Schmelze angeflanscht wird. Zur Vermeidung von Gasaufnahme hat der Ofen eine Abdeckung. Die Befüllung des Ofens erfolgt rückwärtig mittels Rinnen oder Pfannen oder seitlich durch die Kipplager des Ofens. Hierdurch ist eine Befüllung während des kontinuierlichen Gießens möglich. Der Ofen verfügt weiterhin über eine Abschlack-schnauze und eine Notausgießvorrichtung, so daß er ggf. durch einfaches Zurückkippen entleert werden kann. Die Metalldosierung in die Stranggießanlage erfolgt über den angeflanschten Vorherd mit Stopfen und Gießdüse. Zum Wechseln der Düsen oder für Arbeiten an der Stranggießanlage kann der Ofen auch bei maximalem Füllstand zurückgekippt oder seitlich verfahren werden.

Wichtige Merkmale des Ofens sind:

- Einfacher Legierungswechsel
- Bereitstellen von homogenen Schmelzen
- Gießen von Sonderlegierungen
- Exakte Temperatureinstellung der Schmelze
- Aufheizen der Schmelze bei Bedarf
- Sauberes Gießmetall, da Entnahme über Düse
- Geringe Gasaufnahme, da abgedecktes Ofengefäß
- Befüllen während des Gießens möglich
- Optionale Erfassung des Ofengewichtes mit Wägezellen

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen für Sonderanwendungen
- Beschichtungsöfen für Stahlband und Stückgut
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasma Heizsysteme
- Gesamtanlagen

**Individuelle Konzepte sind unsere Stärke!**

INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstraße 2  
52152 Simmerath  
Telefon 02473 6017 10  
Telefax 02473 6017 77  
E-Mail info@induga.de  
www.induga.de

Ein Unternehmen der  OTTO JUNKER GmbH