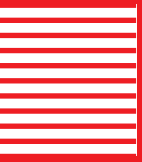


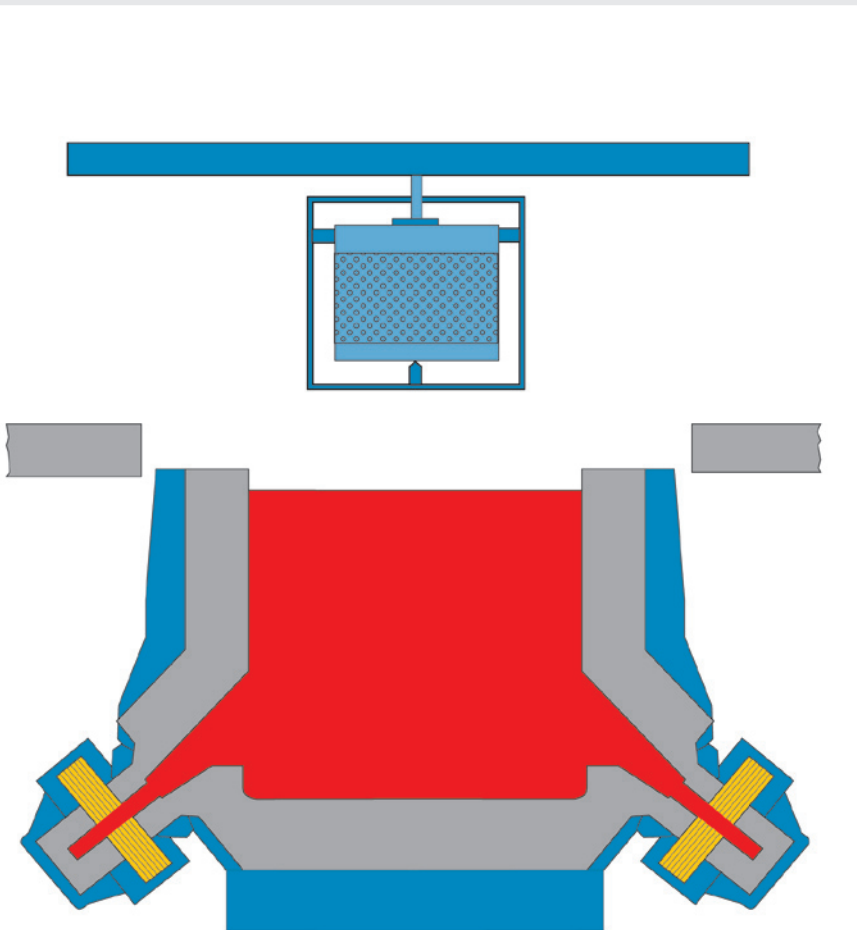
Stückverzinkung

im Induktionsofen



Für die Hochtemperatur-Verzinkung von Stückgut sind keramisch ausgekleidete und induktiv beheizte Tauchkessel zunehmend im Einsatz.

Stückverzinkung im Induktionsofen



Der INDUGA-Induktions-Rinnenofen, der sogenannte „Zinkkessel“, bietet exzellente Voraussetzungen, um innerhalb eines großen Temperaturbereiches gezielt zu temperieren und zum hochqualitativen Beschichten.

Wegen der höheren Verzinkungstemperatur können zu dicke Zinkschichten vermieden und generell engere Toleranzen erreicht werden. Das reduziert Produktionskosten und führt zu duktileren Schichten mit deutlich verbesserter Haftung.

Technische Daten

Bauart	Induktions-Rinnenofen, keramisch ausgekleidet
Induktoranzahl	einer oder mehrere
Induktorleistung	bis 600 kW
Ofenleistung	je nach Induktoranzahl 50 - 3.000 kW
Fassungsvermögen	bis 300 t
Badtemperatur	450 - 650 °C, automatisch regelbar

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen für Sonderanwendungen
- Beschichtungsöfen für Stahlband und Stückgut
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasma Heizsysteme
- Gesamtanlagen

Individuelle Konzepte sind unsere Stärke!

INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstraße 2
52152 Simmerath
Telefon 02473 6017 10
Telefax 02473 6017 77
E-Mail info@induga.de
www.induga.de

Ein Unternehmen der  OTTO JUNKER GmbH