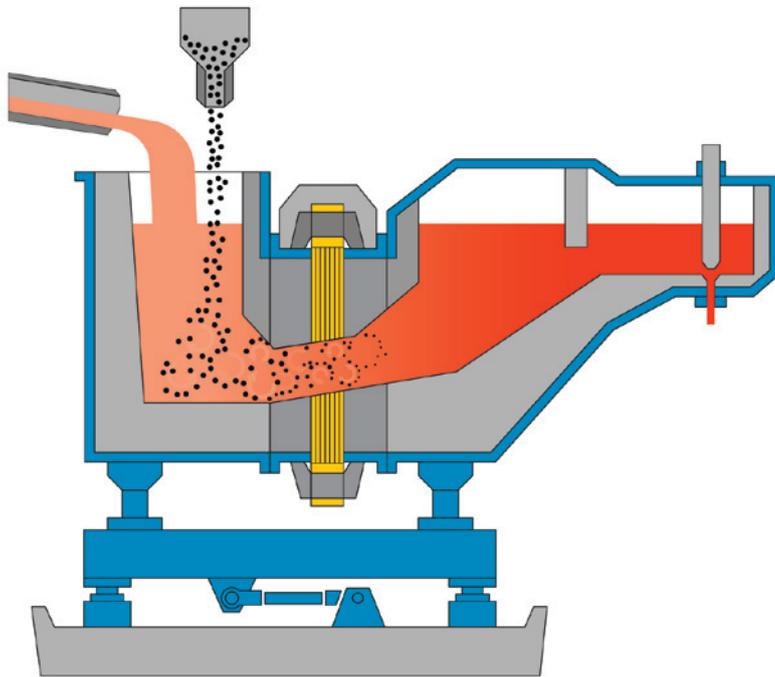


## Legierungs- und Gießofen für kontinuierliche Gießprozesse



Der induktiv beheizte Legierungs- und Dosierofen ist eine Alternative zum konventionellen nicht beheizten Gießtundish. Zum Beispiel bei der Herstellung von phosphordesoxidiertem DHP-Kupfer kommt es auf präzise Phosphordosierung, gute Durchmischung und vollständige Homogenisierung an.

## Dosier- und Legierungsöfen



### Technische Daten

|                    |  |
|--------------------|--|
| Bauart             | Innenliegender Induktor  |
| Prozessart         | Kontinuierlich   |
| Heizleistung       | 100 - 600 kW   |
| Anzahl der Kammern | 2 oder mehr  |
| Metalle            | NE-Metalle (Cu-, Al-, Zn-Legierungen)  |
| Anwendung          | Warmhalten, Überhitzen, Dosieren, Mikrolegieren, Homogenisieren, Abschlacken |

Der Mehrkammer-Gießofen hat einen in das Ofengefäß integrierten Induktor, der eine Einlaufkammer von einer Homogenisierungskammer trennt. Diese Kammern sind durch mehrere Kanäle miteinander verbunden, in denen das Metall während der Beheizung durchmischt wird.

Der Mehrkammer-Gießofen zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad, niedrige Warmhalteleistungen, gute Mischeigenschaften und exzellente Flexibilität in der Ausführung aus. Er hat sich zum präzisen Dosieren oder als Desoxidationsofen in der Kupferproduktion bestens bewährt. Weitere typische Anwendungen sind Warmhalten, Überhitzen u. a. auch für Stahl und Aluminium sowie Mikrolegieren und Homogenisieren von Metallen.

Diese Ofenkonzeption zeichnet sich durch einen modularen Aufbau aus und erlaubt einen schnellen Induktor-Wechsel bzw. eine Induktor-Neuzustellung.

Dieser Ofentyp kann zusätzlich für das Trennen bzw. Rückhalten von Schlacke vor dem Gießprozess eingesetzt werden.

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen für Sonderanwendungen
- Beschichtungsöfen für Stahlband und Stückgut
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasma Heizsysteme
- Gesamtanlagen

**Individuelle Konzepte sind unsere Stärke!**

INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstraße 2  
52152 Simmerath  
Telefon 02473 6017 10  
Telefax 02473 6017 77  
E-Mail info@induga.de  
www.induga.de

Ein Unternehmen der  OTTO JUNKER GmbH